

Департамент образования и науки
Курганской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение «Кособродский профессиональный техникум»

Утверждаю:

Вр.и.о.директора ГБПОУ «Кособродский
профессиональный техникум»

С.В.Фаркова

« 27 » августа 2024 г.



**Образовательная программа среднего
профессионального образования – программа подготовки
квалифицированных рабочих, служащих по профессии по
профессии «Сварщик (ручной и частично-механизированной
сварки (наплавки))»**

Красный Октябрь 2024 г.

Образовательная программа среднего профессионального образования - программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих (далее ППКРС) составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии «Сварщик (ручной и частично-механизированной сварки (наплавки))»

Разработчики:

Фаркова С.В., Зам директора по УПР, ГБПОУ «Кособродский профессиональный техникум»
Ф.И.О, должность, место работы

Ержанова Е.В., Зам директора по УВР, ГБПОУ «Кособродский профессиональный техникум»
Ф.И.О, должность, место работы

Макарова Н.С., методист ГБПОУ «Кособродский профессиональный техникум»
Ф.И.О, должность, место работы

Тагильцев А.С., преподаватель ГБПОУ «Кособродский профессиональный техникум»
Ф.И.О, должность, место работы

Осипишин К.О., мастер п/о, ГБПОУ «Кособродский профессиональный техникум»
Ф.И.О, должность, место работы

Щипкова М.Ю., преподаватель, ГБПОУ «Кособродский профессиональный техникум»
Ф.И.О, должность, место работы

Пахомова А.В., преподаватель, ГБПОУ «Кособродский профессиональный техникум»
Ф.И.О, должность, место работы

Студенцова Н.Н., преподаватель, ГБПОУ «Кособродский профессиональный техникум»
Ф.И.О, должность, место работы

Орлова Е.А., преподаватель, ГБПОУ «Кособродский профессиональный техникум»
Ф.И.О, должность, место работы

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
 - 1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии «Сварщик (ручной и частично-механизированной сварки (наплавки))»
 - 1.2. Нормативный срок освоения программы
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии «Сварщик (ручной и частично-механизированной сварки (наплавки))»
 - 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
 - 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
 - 2.3. Специальные требования
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.
 - 3.1. Базисный учебный план
 - 3.2. Рабочий учебный план
 - 3.3. Календарный учебный график
 - 3.4. Программы общепрофессиональных дисциплин
 - 3.4.1. Программа ОП.01 «Основы инженерной графики»
 - 3.4.2. Программа ОП.02 «Основы электротехники»
 - 3.4.3. Программа ОП.03 «Основы материаловедения»
 - 3.4.4. Программа ОП.04 «Допуски и технические измерения»
 - 3.4.5. Программа ОП.05 «Основы экономики»
 - 3.4.6. Программа ОП.06 «Безопасность жизнедеятельности»
 - 3.4.7. Программа ОП.07 «Социальная адаптация»
 - 3.4.8. Программа ОП.08 «Технический английский язык»
 - 3.4.9. Программа ОП.09 «Человек на рынке труда»
 - 3.6. Программы профессиональных модулей
 - 3.6.1. Программа профессионального модуля ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»
 - 3.6.2. Программа профессионального модуля ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»
 - 3.6.3. Программа профессионального модуля ПМ.04 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением»
4. Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии «Сварщик (ручной и частично-механизированной сварки (наплавки))»
5. Кадровое обеспечение реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии «Сварщик (ручной и частично-механизированной сварки (наплавки))»
6. Оценка результатов освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии «Сварщик (ручной и частично-механизированной сварки (наплавки))»
 - 6.1 Контроль и оценка достижений обучающихся
 - 6.2 Организация итоговой государственной аттестации выпускников

Приложения: рабочий учебный план, календарный учебный график, программы учебных дисциплин и профессиональных модулей.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии «Сварщик (ручной и частично-механизированной сварки (наплавки))»

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии «Сварщик (ручной и частично-механизированной сварки (наплавки))».

- комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии «Сварщик (ручной и частично-механизированной сварки (наплавки))»

Нормативную правовую основу разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии «Сварщик (ручной и частично-механизированной сварки (наплавки))» составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт (далее - ФГОС) среднего профессионального образования (СПО) по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично-механизированной сварки (наплавки))»
- нормативно-методические документы Минобрнауки России

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения ППКРС базовой подготовки по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично-механизированной сварки (наплавки))» при очной форме получения образования:

- на базе основного общего образования – 1 год 10 месяцев.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ ПО ПРОФЕССИИ «СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))»

2.1 Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.2 Виды профессиональной деятельности и компетенции

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника

Код	Наименование
ВПД 1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

- ПК 1.3 Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
- ПК 1.4 Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
- ПК 1.5 Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
- ПК 1.6 Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
- ПК 1.7 Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
- ПК 1.8 Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
- ПК 1.9 Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
-
- ВПД 2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
- ПК 2.1 Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 2.2 Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 2.3 Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
- ПК 2.4 Выполнять дуговую резку различных деталей.
-
- ВПД 3 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе.
- ПК 3.1 Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 3.2 Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 3.3 Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.
-
- ВПД 4 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.
- ПК 4.1 Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 4.2 Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 4.3 Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

Общие компетенции выпускника

- | Код | Наименование |
|------|--|
| ОК 1 | Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. |
| ОК 2 | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. |
| ОК 3 | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. |
| ОК 4 | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. |
| ОК 5 | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. |
| ОК 6 | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством. |

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. Базисный учебный план

3.2. РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН (приложение 1).

3.3. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК (приложение 2).

3.4. ПРОГРАММЫ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ДИСЦИПЛИН

3.5. ПРОГРАММЫ ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ ДИСЦИПЛИН

3.5.1 ОП.01 Основы инженерной графики

3.5.2 ОП.02 Основы электротехники

3.5.3 ОП.03 Основы материаловедения

3.5.4 ОП.04 Допуски и технические измерения

3.5.5 ОП.05 Основы экономики

3.5.6 ОП.06 Безопасность жизнедеятельности

3.5.7 ОП.07 Социальная адаптация

3.5.8 ОП.08 Технический английский язык

3.5.9 ОП.09 Человек на рынке труда

3.6. ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ

3.6.1. Программа профессионального модуля ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»

3.6.2. Программа профессионального модуля ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»

3.6.3. Программа профессионального модуля ПМ.04 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением»

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ ПО ПРОФЕССИИ «СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))»

Образовательное учреждение, реализующее программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии «Сварщик (ручной и частично-механизированной сварки (наплавки))», должно располагать материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики (производственного обучения), предусмотренных учебным планом образовательного учреждения. Материально-техническая база должна соответствовать действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ППКРС должна обеспечивать:

выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;

освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательном учреждении или в организациях в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

Образовательное учреждение должно быть обеспечено необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии «Сварщик (ручной и частично-механизированной сварки (наплавки))» должна обеспечиваться учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям ППКРС

Внеаудиторная работа должна сопровождаться методическим обеспечением и обоснованием времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Реализация ППКРС должна обеспечиваться доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей)

основной профессиональной образовательной программы. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся должны быть обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся должен быть обеспечен не менее чем одним учебным печатным и (или) электронным изданием по каждой дисциплине общепрофессионального цикла и одним

учебно-методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд должен быть укомплектован печатными и (или) электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов изданной за последние 5 лет и помимо учебной литературы, должен включать официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

1. КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ППКРС

Реализация программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения должны иметь на 1-2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимися профессионального цикла. Преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года

2. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ

ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ ПО ПРОФЕССИИ «СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))»

2.1. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ДОСТИЖЕНИЙ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Образовательное учреждение, реализующее подготовку по программам дисциплин и профессиональных модулей, обеспечивает организацию и проведение текущего контроля и промежуточной аттестации.

Текущий контроль проводится преподавателем в процессе обучения.

Обучение по дисциплине завершается промежуточной аттестацией, проводимой за счет времени, отведенного на дисциплину.

Обучение по профессиональному модулю завершается промежуточной аттестацией, которую проводит экзаменационная комиссия. В состав экзаменационной комиссии могут входить представители общественных организаций обучающихся.

Формы, методы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для текущего и итогового контроля образовательными учреждениями создаются фонды оценочных средств (КОС). КОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки обучающихся по ППКРС.

Основные показатели результатов подготовки, а также формы и методы контроля освоения общих и профессиональных компетенций приведены в программах дисциплин и модулей.

2.2. ОРГАНИЗАЦИЯ ИТОГОВОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИИ ВЫПУСКНИКОВ

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной практики (производственного обучения) и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

Требования к порядку проведения государственной итоговой аттестации определяются образовательным учреждением на основании Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 16 августа 2013 г. N 968 г. Москва "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в соответствии со статьей 59 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. №273ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».

